

## 製品案内

### 30年以上に渡る導入実績と確かな性能

# PFU シリーズ

#### 高分子凝集剤自動連続溶解装置

- ・三槽に分かれた独自タンクにより、未溶解の防止
- ・シーケンサー盤、可変モーターによる給粉システム
- ・薬液使用量の変化などにも迅速に対応可能
- ・10m<sup>3</sup>以上のタンク製作、納入実績多数あり
- ・特殊仕様にも幅広く対応可能



#### 仕様一覧

型式	装置寸法(mm) ※除ホッパー			総電力(kW) AC200V	重量(kg)	
	L	W	H		空	運転
PFU-0.5	1020	1000	1295	0.46	150	650
PFU-1	1220	1200	1500	0.81	180	1180
PFU-1.5	1220	1200	1910	1.56	200	1700
PFU-2	φ1400		2220	1.56	240	2240
PFU-3	φ1700		2220	2.26	300	3300

※4m<sup>3</sup>以上のタンクの詳細についてはお問い合わせ下さい。

#### 溶解能力/h

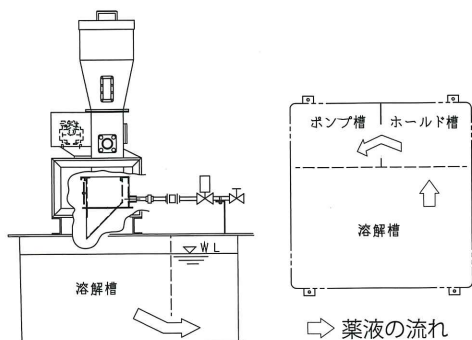
型式(タンク容量ℓ)	最大薬液 使用量(ℓ)
PFU-0.5(500)	400
PFU-1(1000)	800
PFU-1.5(1500)	1200
PFU-2(2000)	1600
PFU-3(3000)	2400

#### ホッパー

容量(ℓ)	寸法(mm)		空重量 (kg)
	A	B	
30	500	300	7
50	500	400	9.7
70	570	500	12.5
100	710	500	19.5
150	950	500	25

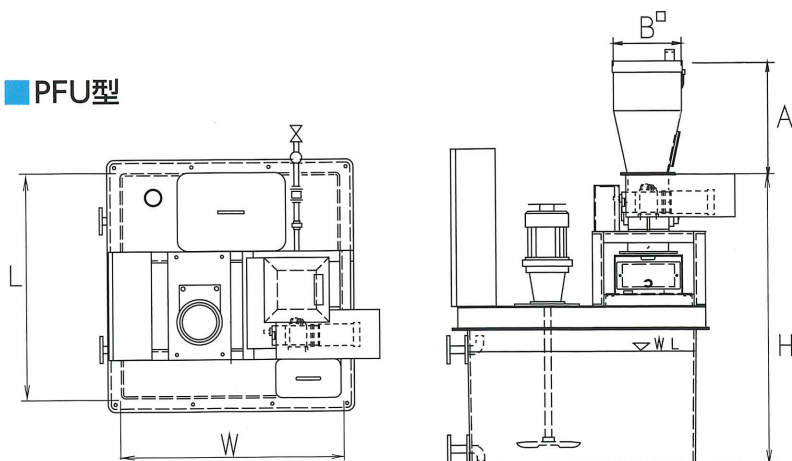
※溶解濃度：アニオン系0.1%、カチオン系0.2%、滞留時間1.25hとして表示しています。

#### <参考外形図>



薬液は溶解槽よりアンダーフローによってホールド槽へ。ホールド槽からポンプ槽へはオーバーフローにて流入。

#### PFU型



※標準仕様のタンクはFRP製、ホッパー及び給粉機主要部はSUS製です。  
※PFUタイプのタンクは2m<sup>3</sup>から円筒型となります。